

Sajtóközlemény

Pályázó neve: Vörös Tészta Manufaktúra Kft

Projekt címe: IKT rendszer bevezetése a Vörös Tészta manufaktúra Kft.-nél.

Szerződés száma: GINOP-3.2.2-8-2-4-16-2019-01694

Támogatás mértéke 40 %

Támogatás összege (Ft):12 550 780

Összköltség (Ft): 31 376 950

A projekt megvalósításának kezdete:2020.08.31.

A projekt fizikai befejezésének határideje: 2022.08.31.

Az eredeti hatálybalépés dátuma: 2020.10.15.

Fejlesztésünk célja a cégen belüli szervezettség fokozása, a munkafolyamatok felgyorsítása, a hibalehetőségek csökkentése és természetesen ezáltal az ezekre fordított munkaidő csökkentése. Ezek által hatékonyabb lesz a munkavégzés, növekszik a termelékenység és a minőség.

Cégünk jelenleg főleg táblázatokat, adatbázisokat használ az ügyviteli, kontrolling, minőségbiztosítási és termelési feladatok ellátására. Ezek nem összekapcsolhatóak, ezért körülményes az adatok kinyerése és felhasználása. Az adatok egy része még mindig manuálisan kerül rögzítésre, ami hibával és többletidővel jár, nem utolsósorban ez időben is eltolódik az adat keletkezésétől. A termelési modul fejlesztésével lehetőségünk nyílik, hogy az adatok az automata gépeinkből automatikusan kerüljön a rendszerbe, így megkönnyítse mindenki munkáját. Továbbá az adatokat egy rendszerben gyűjtenénk és kezelnénk le, így a kontrolling és a termelési adatok kezelhetővé és könnyen hozzáférhetővé válnának. Az új rendszert az irodai munkatársakon kívül a gyártásban dolgozók is használnák. A termelést követő rendszer megoldja a gyártás során a termelés dokumentálását, visszakeresését. A program segítségével kimutatások készíthetők a termelés valamint a dolgozók hatékonyságáról, a munkavégzésre fordított időkről, a gépek kihasználtságáról. Külön előny, hogy a ráfordított dolgozói és gépidővel mindig összevethetőek az elvégzett munkák terv idői, így a munkaidő kimutatáson túl a dolgozók termelési hatékonysága is mérhető. A professzionális termelési adatkezelő rendszer korszerű formában az adminisztrációs időt töredékére csökkentve oldja meg a szerszám- és alkatrészgyártás területén adódó adatkezelési feladatokat. Gyártástervezési modul révén hatékonyabban tudnánk összeállítani a napi munkát, az adatgyűjtő terminálok használatával a gépek állapotáról kaphatnánk valós képet, valamint a folyamatunkat is optimalizálni tudnánk. A műveletek közben rögzített adatokkal a minőségbiztosítás is ugyanabban a rendszerben válna elérhetővé. A jelenleg használt vállalatirányítási rendszerünk nem tudja megfelelően kezelni a termelési adatokat, de az ügyviteli modult jól kezeli, ami miatt ezt a részt jelen pályázatban nem fejlesztjük. A két rendszer (vállalatirányítási rendszer és termelést követő rendszer) interface-en kapcsolódna egymással, így minden adat bekerülne mindkét rendszerbe. A fejlesztésnek köszönhetően a két rendszeren kívüli összes adatbázist és táblázatot el tudnánk hagyni. A workflow segítségével a munkák kiadhatóak dolgozóknak, amikről azonnali visszajelzésünk is lesz; az adott munkával ki foglalkozott és hogyan áll. Visszakereshető minden megrendelés bármely adata alapján, legyen az egy műszaki rajzsám, megrendelői azonosító, vagy akár egy szótöredék a megrendelt fém vagy szerszám megnevezéséből. Egy mozdulattal ellenőrizhető a dolgozók, az egyes megrendelések megtérülési mutatói, a visszatérő megrendelések összehasonlíthatóak egymással.